

FORMULARZ CENOWY - SPECYFIKACJA ASORTYMENTOWA

Lp	wyszczególnienie	j.m.	ilość	nr katalogowy / producent	Cena jednostkowa netto (w zł)	Wartość netto (w zł)
kol. 1	kol. 2	kol. 3	kol. 4	kol. 5	Kol. 6	Kol. 7
1	króciec żeliwny FW DN 80 L = 200 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
2	króciec żeliwny FW DN 100 L = 300 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
3	króciec żeliwny FW DN 150 L = 400 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
4	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 80 L = 200 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
5	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 80 L = 300 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	6			
6	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 80 L = 400 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
7	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 80 L = 500 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	3			
8	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 80 L = 1000 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
9	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 100 L = 200 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
10	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 100 L = 300 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
11	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 100 L = 400 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
12	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 100 L = 500 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
13	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 100 L = 1000 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
14	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 150 L = 200 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
15	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 150 L = 300 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
16	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 150 L = 400 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
17	króciec dwukolnierzowy żeliwny DN 150 L = 500 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
18	trójnik DN 80/80 L = 330 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	3			
19	trójnik DN 100/100 L = 360 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
20	trójnik DN 150/150 L = 360 żeliwo malowane wewnątrznie i zewnątrznie fluidyzacyjnie na kolor niebieski, grubość powłoki ≥ 250 µm	szt.	1			
21	hydrant p. poź DN 80 L= 2350 RD = 1500 z żeliwa sferoidalnego GJS 500 - 7, nasady boczne typ B na węże Ø 75 mm, nadziemny zabezpieczony w przypadku złamania z podwójnym zamknięciem grzybkowym, ciśnienie robocze PN 16, grzyb z żeliwa sferoidalnego, dzielona kolumna hydrantu w punkcie łamania połączona kołnierzami za pomocą specjalnych naciętych śrub nierdzewnych A2, blokada zabezpieczająca wrzeczono w miejscu łamania, tłok uszczelniający z żeliwa sferoidalnego z zawulkanizowaną powłoką elastomerową dopuszczoną do kontaktu z wodą pitną, drugie zamknięcie w postaci tłoka wykonanego z żeliwa sferoidalnego i pokrytego powłoką elastomerową, samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą odcięcia wody, wrzeczono oraz trzpień górny i dolny wykonany ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem, uszczelnienie trzpieni o-ringowe, możliwość obrotu hydrantu po zamontowaniu o 360 stopni, możliwość wymiany elementów wewnętrznych hydrantu bez wykopywania, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów, dodatkowe zabezpieczenie przed promieniowaniem UV, fluoescencyjny pasek odblaskowy na górnej części hydrantu, Kolor czerwony	szt.	5			
22	hydrant p.poź. 80/1250 podziemny z podwójnym zamknięciem, kolumna hydrantu z rury żeliwnej, trzpień nierdzewny z walcowanym gwintem, wrzeczono nierdzewne, uszczelnienie trzpienia o-ringowe, całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu nadziemny,	szt.	2			
23	zasuwa miękkouszczelniona DN 40 gwintowa z o- ringowym uszczelnieniem trzpienia, trzpień nierdzewny łożyskowany z walcowanym gwintem, przelot prosty – bez gniazda, zewnątrznie i wewnątrznie zabezpieczona antykorozyjnie, śruby ze stali nierdzewnej, korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego, ciśnienie robocze PN 16	szt.	1			
24	zasuwa miękkouszczelniona gwintowa DN 32 z o-ringowym uszczelnieniem trzpienia, trzpień nierdzewny łożyskowany z walcowanym gwintem, przelot prosty – bez gniazda, zewnątrznie i wewnątrznie zabezpieczona antykorozyjnie, śruby ze stali nierdzewnej, korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego, ciśnienie robocze PN 16	szt.	25			
25	zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa długa F5 DN 100 równoprzelotowa kołnierzowa z miękkim uszczelnieniem z żeliwa sferoidalnego, zabezpieczonego farbą epoksydową na zewnątrz i wewnątrz, na ciśnienie min. PN16, z o-ringowym uszczelnieniem trzpienia tz. „suchy gwint”, min 4 oringi, trzpień nierdzewny łożyskowany z walcowanym gwintem, klin zawulkanizowany na całej powierzchni z wymienną nakładką, przelot prosty – bez gniazda, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem bez konieczności demontażu pokrywy, wymienna kostka klina - mosiądz wykonany metodą kucia	szt.	1			

26	zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa długa F5 DN 80 równoprzelotowa kołnierzowa z miękkim uszczelnieniem z żeliwa sferoidalnego, zabezpieczonego farbą epoksydową na zewnątrz i wewnątrz, na ciśnienie min. PN16, z o-ringowym uszczelnieniem trzpienia tj. „suchy gwint”, min 4 oringi, trzpień nierdzewny łożyskowany z walcowanym gwintem, klin zawulkanizowany na całej powierzchni z wymienną nakładką, przelot prosty – bez gniazda, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem bez konieczności demontażu pokrywy, wymienna kostka klina - mosiądz wykonany metodą kucia	szt.	10			
27	nawiert NCS Dz 90 o połączeniu gwintowym, z wewnętrznym zaworem umożliwiającym wielokrotne szczelne zamknięcie, uszczelnienie wrzeciona o - ringowe, zabezpieczone przed kontaktem z gruntem za pomocą uszczelki z elastomeru, głowica zabezpieczona przed wykręceniem z możliwością demontażu poprzez "rozkrcenie: korpusu nawiertu w górnej jego części (ponad nożem), wydłużony element nawierający ze stali nierdzewnej. Obejma z żeliwa sferoidalnego z wykładziną gumową na całym obwodzie zapewniająca szczelne przyleganie wykładziny gumowej do wodociągu na całej jej powierzchni. Ciśnienie robocze PN 16 L = 160 , waga nie mniej niż 7 kg	szt.	1			
28	nawiert NCS Dz 110 o połączeniu gwintowym, z wewnętrznym zaworem umożliwiającym wielokrotne szczelne zamknięcie, uszczelnienie wrzeciona o - ringowe, zabezpieczone przed kontaktem z gruntem za pomocą uszczelki z elastomeru, głowica zabezpieczona przed wykręceniem z możliwością demontażu poprzez "rozkrcenie: korpusu nawiertu w górnej jego części (ponad nożem), wydłużony element nawierający ze stali nierdzewnej. Obejma z żeliwa sferoidalnego z wykładziną gumową na całym obwodzie zapewniająca szczelne przyleganie wykładziny gumowej do wodociągu na całej jej powierzchni. Ciśnienie robocze PN 16 L = 180 , waga nie mniej niż 8 kg	szt.	1			
29	nawiert NCS Dz 160 o połączeniu gwintowym, z wewnętrznym zaworem umożliwiającym wielokrotne szczelne zamknięcie, uszczelnienie wrzeciona o - ringowe, zabezpieczone przed kontaktem z gruntem za pomocą uszczelki z elastomeru, głowica zabezpieczona przed wykręceniem z możliwością demontażu poprzez "rozkrcenie: korpusu nawiertu w górnej jego części (ponad nożem), wydłużony element nawierający ze stali nierdzewnej. Obejma z żeliwa sferoidalnego z wykładziną gumową na całym obwodzie zapewniająca szczelne przyleganie wykładziny gumowej do wodociągu na całej jej powierzchni. Ciśnienie robocze PN 16 L = 225 , waga nie mniej niż 10 kg	szt.	1			
30	zawór odpowietrzający 80/1345 połączenie kołnierzowe do zabudowy podziemnej wraz ze skrzynką uliczną żeliwną, skrzynka uliczna o wielkości otworu min 300 mm lub właz z perforacją, ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów, możliwość wymiany zaworu pod ciśnieniem, samoczynne odcięcie dopływu medium przy pracach serwisowych	szt.	1			
31	tabliczka Z	szt.	1			
32	tabliczka H	szt.	1			
33	tabliczka D	szt.	1			
34	uszczelka gumowa płaska DN 80	szt.	50			
35	uszczelka gumowa płaska DN 100	szt.	1			
36	uszczelka gumowa płaska DN 150	szt.	40			
37	obudowa do klucza stała 25 - 32 RD 1250 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pełen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	70			
38	obudowa do klucza stała 45 - 50 RD 1250 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pełen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	1			
39	obudowa do klucza stała 65 - 80 RD 1250 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pełen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	6			
40	obudowa do klucza stała 65 - 80 RD 2000 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pełen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	1			
41	obudowa do klucza stała 80 RD 1500 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pełen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	5			
42	obudowa do klucza stała 100 - 150 RD 1500 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pełen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	1			
43	obudowa do klucza stała 100 - 150 RD 2000 odpowiednia do zasuw i nawiertów oferowanych w przedmiotowym formularzu, trzpień obudowy - pełen pręt, orzech i kaptur wykonane z żeliwa sferoidalnego	szt.	10			
44	skrzynka uliczna do hydrantu p.poż owalna – korpus i pokrywa żeliwo szare	szt.	1			
45	skrzynka uliczna do hydrantów p.poż owalna – korpus PEHD – pokrywa żeliwo szare	szt.	20			
46	skrzynka uliczna do zasuw żeliwna (o średnicy min. 19 cm z pokrywą przylegającą na całej powierzchni do obwodu oporowego korpusu) korpus PEHD – pokrywa żeliwo szare	szt.	40			
47	skrzynka uliczna do zasuw (o średnicy min. 19 cm z pokrywą przylegającą na całej powierzchni do obwodu oporowego korpusu)	szt.	50			
48	śruba M-16/80 wraz z podkładką i nakrętką (ocynk)	kpl	100			
49	śruba M-16/100 wraz z podkładką i nakrętką (ocynk)	kpl	1			
50	plyta betonowa grubość min 10 cm nad skrzynkę do zasuw	szt	45			
51	rura PVC do wody zimnej DN 90, PN 10	mb	1			
52	rura PVC do wody zimnej DN 110, PN 10	mb	6			
53	rura PE100 PN 16 SDR 11 DN 90	mb	1			
54	rura PE100 PN 16 SDR 11 DN 110	mb	1			

55	rura PE100 PN 16 SDR 11 DN 160	mb	1		
56	rura PE100 PN 16 SDR 11 DN 225	mb	1		
57	mufy elektrooporowe Fi 40 z zaciskami montażowymi L = 96 mm PE 100 SDR 11, końcówki 4 mm, ogranicznik wsuwu	szt	15		
58	mufy elektrooporowe Fi 32 z zaciskami montażowymi L = 72 mm PE 100 SDR 11, końcówki 4 mm, ogranicznik wsuwu	szt	1		
59	adapter doczołowy PE / mosiądz GZ Fi 40/ 1 1/4 ", PE 100 SDR 11 do montażu z mufą lub redukcją	szt	10		
60	adapter doczołowy PE / mosiądz GZ Fi 32/25, PE 100 SDR 11 do montażu z mufą lub redukcją	szt	1		
61	Obejma z odejściem bocznym dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, ochronna antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 90/50	szt	1		
62	Obejma z odejściem bocznym dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, ochronna antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 100/50	szt	1		
63	Obejma z odejściem bocznym dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, ochronna antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 160/50	szt	1		
64	Nawiertka NWZ dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana z żeliwa sferoidalnego, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 90/50	szt	1		
65	Nawiertka NWZ dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana z żeliwa sferoidalnego, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 110/50	szt	1		
66	Nawiertka NWZ dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana z żeliwa sferoidalnego, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 160/50	szt	1		
67	Nawiertka NWZ dla rur żelwnych , stalowych i AC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana ze stali nierdzewnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 100/50	szt	1		
68	Nawiertka NWZ dla rur żelwnych , stalowych i AC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana ze stali nierdzewnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 150/50	szt	1		
69	Obejma z odejściem bocznym dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, ochronna antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 90/40	szt	1		
70	Obejma z odejściem bocznym dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, ochronna antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 100/40	szt	1		
71	Obejma z odejściem bocznym dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, ochronna antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 160/40	szt	1		
72	Nawiertka NWZ dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana z żeliwa sferoidalnego, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 90/40	szt	15		
73	Nawiertka NWZ dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana z żeliwa sferoidalnego, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 110/40	szt	24		
74	Nawiertka NWZ dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana z żeliwa sferoidalnego, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 160/40	szt	26		
75	Nawiertka NWZ dla rur żelwnych , stalowych i AC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana ze stali nierdzewnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 100/40	szt	1		
76	Nawiertka NWZ dla rur żelwnych , stalowych i AC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana ze stali nierdzewnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 150/40	szt	1		
77	Obejma z odejściem bocznym dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, ochronna antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 90/32	szt	20		
78	Obejma z odejściem bocznym dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, ochronna antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 100/32	szt	20		
79	Obejma z odejściem bocznym dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, ochronna antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 160/32	szt	20		
80	Nawiertka NWZ dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana z żeliwa sferoidalnego, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 90/32	szt	13		

81	Nawiertka NWZ dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana z żeliwa sferoidalnego, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 110/32	szt	1		
82	Nawiertka NWZ dla rur PE/PVC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana z żeliwa sferoidalnego, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 160/32	szt	1		
83	Nawiertka NWZ dla rur żeliwnych , stalowych i AC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana ze stali nierdzewnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 100/32	szt	1		
84	Nawiertka NWZ dla rur żeliwnych , stalowych i AC wykonana z żeliwa sferoidalnego, uszczelka gumowa EPDM do wody pitnej, opaska montażowa wykonana ze stali nierdzewnej, śruby łączące wykonane ze stali nierdzewnej A2, wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej minimum 250 mikronów DN 150/32	szt	1		
85	Zawór grzybkowy przelotowy Dn 20 mm	szt	1		
86	Zawór grzybkowy przelotowy Dn 25 mm	szt	1		
87	Zawór grzybkowy przelotowy Dn 32 mm	szt	1		
88	Głowica zaworu grzybkowego przelotowego Dn 20 mm	szt	1		
89	Głowica zaworu grzybkowego przelotowego Dn 25 mm	szt	1		
90	Głowica zaworu grzybkowego przelotowego Dn 32 mm	szt	1		
91	Nasuwka dwukielichowa DN 90, PN 10 z uszczelką Power - Lock	szt	8		
92	Nasuwka dwukielichowa DN 110, PN 10 z uszczelką Power - Lock	szt	1		
93	Nasuwka dwukielichowa DN 160, PN 10 z uszczelką Power - Lock	szt	1		

UWAGA:

wszystkie elementy armatury i kształtki z żeliwa zewnętrznie i wewnętrznie muszą być zabezpieczone antykorozyjnie farbą epoksydową

.....
 (podpis osoby uprawnionej do występowania
 w obrocie prawnym, reprezentowania wykonawcy i składania oświadczeń woli w
 jego imieniu)